

## Kermetico AK HVAF System



**Powłoki o lepszej jakości nanoszone 5 razy szybciej przy 50% kosztów!**

**Utleniacz i chłodziwo::**

Sprężone powietrze, Ciśnienie w przedziale 8-11.5 bar (115-165 PSIG).

**Paliwo:**

Propan, Propylen, Propan-Butan (LPG), lpg gaz naturaln. Ciśnienie: 7-11.5 bar

Palniki AK HVAF Kermetico	Palnik	Opis	Max wydajność/ godz.
	<b>AK7</b>	Duże detale o średnicy powyżej >200 mm (8")  Palnik dużej mocy z szerokim zakresem ciśnień w komorze spalania do nanoszenia wysokiej jakości powłok na dużych powierzchniach. Najniższy koszt natrysku dużych detali. Najniższy stopień utlenienia materiału powłokowego.	33+ kg 72+ lbs.
	<b>AK6</b>	Uniwersalny palnik do węglików dla detali o średnicy 5-250 mm (0.2"-10")  Palnik zaprojektowany do natrysku węgla wolframu na detale o różnorodnej geometrii. 70% mocy palnika AK7.	28 kg 62 lbs.
	<b>AK5</b>	Mały palnik do natrysku małych detali  Powłoki z metali, stopów i węglików dla detali o średnicy poniżej 200 mm, średnicy wewnętrznej od 200 mm (8"), cienkościennie złożone kształty.	15 kg 33 lbs.
	<b>AK-HH</b>	Palnik ręczny do natrysku skomplikowanych geometrii  Uniwersalny palnik ręczny wyposażony z uchwytem do robota. Do natrysku metali, stopów i węglików. Waga palnika: 2.5 kg (5 lbs.)	15 kg 33 lbs.
	<b>AK-ID</b>	Minimalna średnica wewnętrzna 80 mm (3.15")	5 kg 11 lbs.
	<b>AK-IDR</b>	Głowica obrotowa, średnica minimum 100 mm (4")  Chłodzenie powietrzem; wielogodzinna praca przy natrysku średnic wewnętrznych. Kąt natrysku - 90°.	

Każdy palnik, z wyjątkiem palników ID może być skonfigurowany do **Ultra** (najwyższe prędkości), **Economy** (najwyższa sprawność/ DE), lub **Balanced** i mogą być używane trybie przygotowania powierzchni (piaskowanie) jak i nanoszenia powłoki.

## The Kermetico AK HVOF System

Urządzenie Kermetico AK HVOF nanosi powłoki z 5-6 razy wyższą wydajnością, o 20-30% wyższą sprawnością osadzania i o 30% mniejszym rozrzutem niż każdego inny system HVOF. Wybierając Kermetico AK, producent powłok HVOF obniża koszt produkcji o co najmniej 50% tych ponoszonych przez konkurentów stosujących HVOF i dzięki lepszej jakości powłok uzyskuje dodatkową przewagę nad konkurencją.

WC/Co/Cr właściwości powłoki	Typowa HVOF	Kermetico HVOF konfiguracja palnika		
		Economy	Balanced	Ultra-quality
Sprawność procesu, %	40-55	60-70	48-58	36-42
Twardość, HV <sub>300</sub>	1050-1250	1050-1250	1350-1450	1500-1700
Porowatość (metalografia)	<0.8	<0.8	<0.5	<0.1
Przyczepność (dla grubości 1.00 mm), PSI	+12,000			
Chropowatość powierzchni po natrysku, μm (μ in.)	3.5-4.5 (150-180)	1-3.2 (40-130)		
Maksymalna grubość powłoki, inch (mm)	0.50 (12.7)	0.500 (12.7)	0.120 (3)	0.060 (1.5)

Kermetico AK jest także stosowany do nanoszenia powłok z Ag, Al, Cu, Sn, Ti i innych materiałów, uważanych za nietypowe dla HVOF.

## Kermetico – Konsole Sterujące i Podajniki Proszku

**AK02: Przemysłowy Kontroler i Wielko-ekranowy Wyświetlacz.**

**AK02T: Kompletny mobilny kontroler**



### Wybrane funkcje Systemów AK Kermetico

- ✓ Przemysłowy Kontroler/tablet IP67 + Sterownik PLC;
- ✓ Nieograniczona liczba zapisanych programów;
- ✓ Jeden system pasuje do wszystkich palników;
- ✓ Różnorodność podajników proszkowych i parowników gazowych;
- ✓ Wykonane na specjalne zamówienie systemy i palniki;
- ✓ i więcej.

Od dnia powstania firmy w roku 2006 zainstalowaliśmy na świecie ponad 60 systemów HVAF.

Niektóre z nich pracują can uniwersytetach lub w laboratoriach rządowych I przemysłowych, jednakże zdecydowana większość znalazła zastosowanie w produkcji. Wszystkie urządzenia Kermetico są projektowane i produkowane w Kaliforni, USA.

Po więcej informacji odwiedź nasze strony [www.tmcpoland.com](http://www.tmcpoland.com), [www.kermetico.com](http://www.kermetico.com) lub skontaktuj się z nami:

[aadamski@tmcpoland.com](mailto:aadamski@tmcpoland.com); tel.: +48 665 970 904

\* Dostępna jest znaczna ilość publikacji naukowych i opracowań przemysłowych, dokumentujących podane powyżej dane.

Materiały te są dostępne na żądanie.