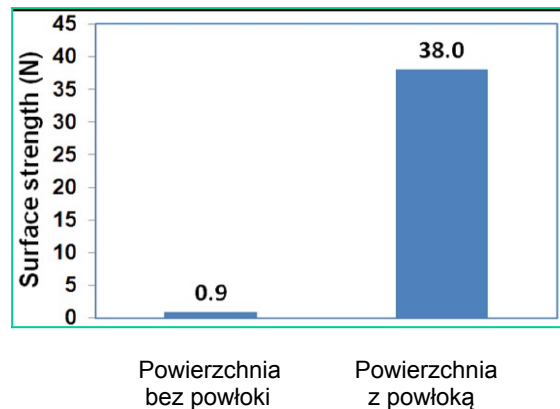


## Powłoki wysoko-emisyjne GreenCoat-HE

Linia powłok **GreenCoat-HE** to materiały ceramiczne o wysokiej emisyjności, opracowane w oparciu o zasadę ciała doskonale czarnego i zaprojektowane w celu znacznej poprawy sprawności cieplnej promienników podczerwieni, kotłów przemysłowych, w tym energetycznych, spalarni i pieców używanych w urządzeniach w przemyśle ceramicznym, energetycznym, obróbki chemicznej, metalurgicznym i procesach rafinacji.

W zależności od rodzaju konkretnej instalacji, typowe oszczędności dla sektora gazu ziemnego i ropy naftowej wynikające z zastosowania powłok emisyjnych wynoszą 3 – 10%.

### Przykładowe porównanie wytrzymałości powierzchni ceramiki bez i z GreenCoat-HE



#### Typowe, udokumentowane zastosowania to:

- Kominy
- Piece i piece obrotowe
- Wysokotemperaturowe kanały i orurowanie
- Palniki
- Ognioodporna wykładzina pieca
- Spalarnie
- Piece
- Obróbka powierzchniowa włókien
- Kotły gazowe

#### Grupy przemysłowe w których stosuje się powłoki emisyjne:

- Elektrownie
- Rafinerie
- Zakłady chemiczne
- Cementownie
- Celuloza i papier
- Huty, stalownie itp
- Wypalanie ceramiki

### Przykłady zastosowań:

#### 1. Produkcja etylenu

Produkcja: 1 200 000 ton/rok  
Średni zysk: 4,1%  
Oszczędność paliwa: 15 700 ton/rok  
Redukcja emisji CO<sub>2</sub>: 43 000 ton CO<sub>2</sub>/rok

#### 2. Piec do podgrzewania stali

Produkcja: 400 000 ton/rok  
Średni zysk: 6,5%  
Oszczędność paliwa: 600 ton/rok  
Redukcja emisji CO<sub>2</sub>: 1 650 ton CO<sub>2</sub>/rok

#### 3. Piec tunelowy – wypalanie ceramiki

Produkcja: 20 000 000 m<sup>2</sup>/rok  
Średni zysk: 4,3%  
Oszczędność paliwa: 525 ton/rok  
Redukcja emisji CO<sub>2</sub>: 1 450 ton CO<sub>2</sub>/rok