

TUFF-888 Amorficzny

OPIS:

Materiał amorficzny TUFF-888 jest drutem rdzeniowym zaprojektowanym specjalnie do procesu natryskiwania łukowego w technologii HVAS. Wytwarzana z niego amorficzna powłoka jest twarda, odporna na erozję i korozję, w temperaturach pracy do 950 ° C. Wysokiej jakości wykończenie można uzyskać za pomocą typowych technik szlifowania i polerowania powierzchni. Materiał TUFF-888 jest stosowany w szerokiej gamie aplikacji przemysłowych, w których występuje gwałtowne zużycie erozyjne lub korozyjne. Wysoka zawartość Cr i Mo zapewnia doskonałą odporność na korozję spowodowaną związkami chloru, siarki i jodu.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI:

- Ogranicza/zapobiega korozji
- Zapewnia ochronę przed erozją w wysokich temperaturach
- Tworzy gęstą ciągłą powłokę o wysokiej twardości i minimalnej porowatości
- Zapobiega dyfuzji do podłoża czynników powodujących korozję, umożliwiając rurom kotłowym utrzymanie ich właściwości metalurgicznych i wytrzymałości mechanicznej
- Tworzy trwałe, mechaniczne połączenie z podłożem
- Posiada wysoką odporność na szoki termiczne

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

- Przyczepność do podłoża 45 MPa
- Typowa twardość 1000 – 1200 HV
- Typowa wydajność 8 kg/ hr/ 150-200 Amper
- Sprawność procesu 70-80%

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

Powierzchnia pod powłokę powinna być czysta, metalicznie biała, bez tlenków (rdzy), brudu, tłuszczu lub oleju.

UWAGA: Nie dotykać powierzchni po czyszczeniu. Zalecaną metodą przygotowania jest obróbka strumieniowo ścierna z zastosowaniem korundu o odpowiedniej ziarnistości.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- Rury kotłowe i osłony rur
- Walce Yankee Dryer
- Łopatki wentylatora
- Koronki i tuleje wiertnicze
- Setki innych urządzeń przemysłowych narażonych na zużycie mechaniczne i korozję